

GARANTIE ARMSTRONG 95% RH & ORCAL PRODUKTE

10 JAHRES
Garantie

Armstrong Building Products GmbH Robert-Bosch-Str. 10, 48153 Münster („Armstrong“) gewährt für alle Deckenplatten mit einer Beständigkeit bis zu einer relativen Luftfeuchte von 95% (95% RH) eine Garantie von 10 Jahren ab dem Tag der Montage. Die Garantie bezieht sich auf alle Material- und/oder Produktionsfehler. Die Einhaltung folgende Grundsätze ist Voraussetzung für Garantieleistungen:

Diese Garantie gilt nur wenn die Deckenplatten mit Armstrong Unterkonstruktionssystemen installiert werden. Bei Metalldecken sind nur Armstrong Akustikauflagen zulässig.

- A.** Die Deckenplatten sind vor Regen, Schnee oder sonstiger Nässe zu schützen. Vor der Montage müssen sie mindestens 24 Std. sauber und trocken im Einbaubereich gelagert werden.
- B.** Die Decke muss gemäß der zum Zeitpunkt der Installation gültigen Armstrong-Montagerichtlinie installiert werden.
- C.** Die Montage darf in Bereichen mit einer relativen Luftfeuchtigkeit bis zu 95% erfolgen. Diese Bereiche müssen frei von chemischen Dämpfen, und Vibrationen sein. Direkter Kontakt der Deckenplatten mit Wasser (z.B. Kondenswasser, Spritzwasser oder Leckwasser) sowie Temperaturen unter 0° C oder über 30° Celsius sind unzulässig. 95 % RH-Produkte sind nicht für Schwimmbäder, Duschen oder Außenbereiche geeignet.
- D.** Die unter C beschriebenen Randbedingungen für die Montage gelten auch für die Nutzung der fertiggestellten Räume.
- E.** Die Deckenplatten dürfen durch andere Materialien nicht belastet werden.

- F.** Die Garantie gilt nicht für Mängel infolge unzulässiger mechanischer Beanspruchung (z.B. Kratzer an der Oberfläche, Risse infolge Druck oder Zugbelastungen).

Für die Montage/ Demontage der Deckenplatten müssen passende Werkzeuge benutzt werden. Farbveränderung des Materials verursacht durch UV-Licht oder Fleckbildungen infolge der Bedingungen im Raum sind nicht Gegenstand der Garantie..

Sollten 95% RH Deckenplatten Mängel aufweisen, muss der Schaden innerhalb von 30 Tagen Armstrong schriftlich angezeigt werden.

Wenn Armstrong den Mangel bestätigt, werden alle bemängelten Platten zu Lasten von Armstrong durch das gleiche Produkt ersetzt und zum Reklamationsort geliefert.

Sollten die gleichen Platten nicht mehr verfügbar sein, bietet Armstrong Ersatz in der gleichen Güte an.

Armstrong übernimmt die volle Haftung für den Transport des Ersatzmaterials. Die Auswechslung der Deckenplatten, wie auch die Folgeschäden gehen nicht zu Lasten von Armstrong.

Die gesetzlichen Regelungen zur Gewährleistung sowie die Bestimmungen und Fristen der Produkthaftung werden durch diese Armstrong Garantieerklärung nicht berührt.

www.armstrong-decken.de
www.armstrong-decken.at
www.armstrong.ch

The logo consists of the word "Armstrong" in a bold, sans-serif font, with a registered trademark symbol (®) to its upper right. The letter "A" is enclosed within a circular graphic element.